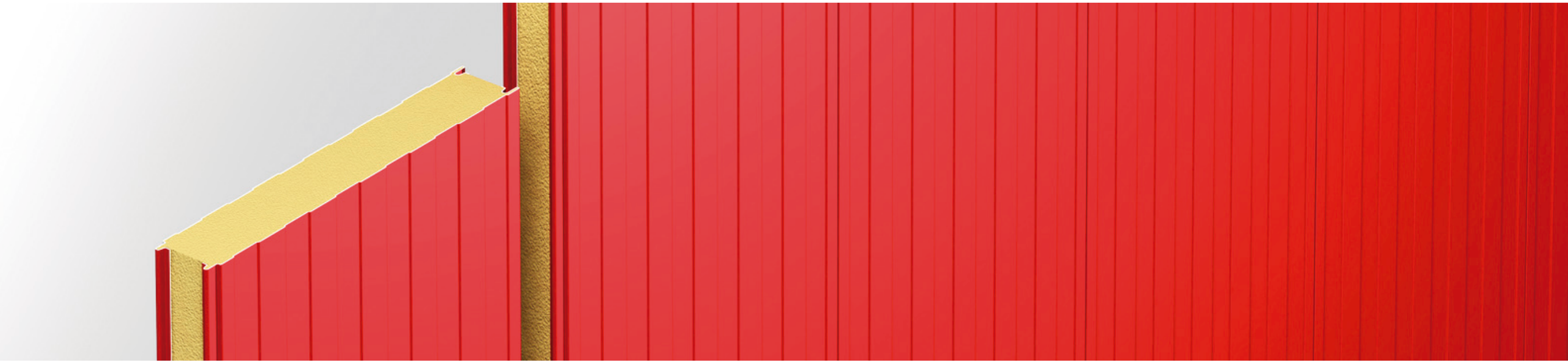
EL SECTOR DE LOS PANELES Y BLOQUES DE POLIURETANO



INTRODUCCIÓN

Actualmente se pueden encontrar múltiples aplicaciones de poliuretano en muchos ámbitos gracias a su gran versatilidad.

En el sector de paneles y bloques de poliuretano podemos diferenciar dos tipos principales de aplicaciones: **los paneles aislantes de sándwich** (en continuo o en discontinuo) y **los bloques o cajoneros** (box mould) fabricados a partir de espuma de poliuretano rígida. Proporcionan aislamiento térmico y acústico, además que también actuan como agente impermeabilizante y de cierre.

Requerimientos principales de una espuma de poliuretano rígida

- Propiedades aislamiento térmico (estructura de celda cerrada y baja conductividad)
- Buena adhesión a diferentes sustratos
- Estabilidad dimensional
- Propiedades ignifugantes
- Sin defectos superficiales
- Buena fluidez (frigoríficos y discontinuo)

Concentrol
Performance Materials

GAMA CONCENTROL

Estabilizantes de silicona

- Amplia selección de aditivos que permite ofrecer una potencia estabilizadora diferente para los sistemas MDI, TDI/MDI y TDI.
- La regulación celular y la estabilización interna pueden ajustarse para obtener espumas de buena calidad con capacidad de procesamiento mejorada.
- Optimización del lambda
- Optimización de "flowability"
- Optimización de resultados del test B2 (PUR/PIR)
- Opciones para agentes espumantes diferentes
- Posibilidad de elegir opciones libres de SHVC

Desmoldeantes

Aplicaciones:

- **Paneles sándwich en continuo** habitualmente se utiliza papel siliconado en los laterales de los paneles por lo que no es necesario utilizar desmoldeante. Excepto: en un carrusel en continuo de **side-blocks** (piezas de PE de alta densidad), en ese caso se aplica desmoldeante base solvente

- **Paneles sándwich en discontinuo**, paneles que van completamente cerrados por los cuatro costados, por lo que no se utilizaría desmoldeante. Excepto en zonas donde se produce un rebose de la espuma, zona en la cual se podría aplicar desmoldeante.

- **Cajoneros (Box mould)** se aplican desmoldeantes de forma sencilla y rudimentaria. En algunos casos algunos clientes utilizan también desmoldeantes semipermanentes, para evitar que el desmoldenate produzca transferencia en la pieza.

Referencias Concentrol

CONCENTROL LP RD-8-6: acabado seco, fácil de desengrasar, para espuma rígida imitación madera y automóvil

CONCENTROL LP RD-07 BT: acabado algo graso y es especial para paneles de sándwich discontinuos.

CONCENTROL LP RD-5 ASA y_CONCENTROL LP RD-5 ASC acabado de la piel plastificada, panel aislante discontinuo, concentrado para diluir con **CONCENTROL LP RD-5 ASA** con un acabado de la piel plastificada y se aplica a paneles aislantes discontinuos.