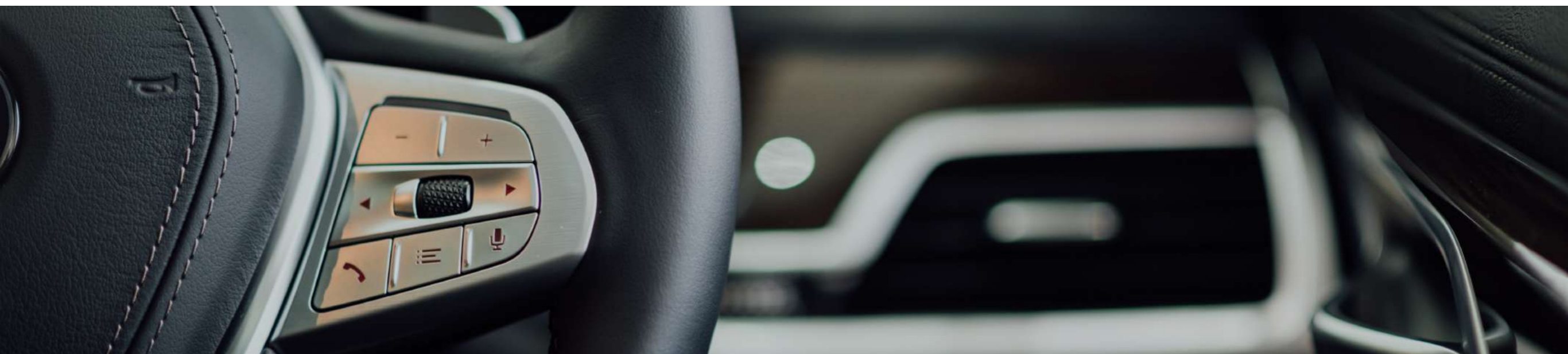


VOLANTES: FABRICACIÓN Y GAMAS CONCENTROL



1. Proceso de fabricación

- La **base de metal** es un esqueleto realizado con alguno de estos metales: magnesio, aluminio o acero.
- Un robot instala primero el sistema de bocina. Justo después, se cubre con un material de **espuma** suave y muy duradero, generalmente **poliuretano (PU)**.
- Para formar la espuma de poliuretano, se realiza un proceso llamado **moldeo por inyección**. Se usa un desmoldeante para que la espuma no se quede enganchada al molde.
- Una vez se ha recortado el exceso de PU, es el momento de instalar los **componentes internos**. Los volantes de gama alta pueden estar envueltos en cuero o tener funcionalidades adicionales.

2. El desmoldeante

Dependiendo del proceso, **el desmoldeante que se usará será diferente.**

La fabricación del cuerpo de espuma se puede realizar de tres maneras:

- Volante de espuma de PU, **no coloreado**.
- Volante de espuma de PU **con 'in-mould coating'** (coloreado internamente por pasta pigmentaria).
- Volante de espuma de PU **con o sin coloreado, y con cobertura de cuero o textil.**

Los desmoldeantes para piel integral están especialmente formulados para producir un **acabado superficial mate y uniforme** que además permite la adherencia posterior de coberturas textiles o de cuero.

3. Beneficios de los desmoldeantes Concentrol

- Buen desmoldeo que ofrece rendimiento superior en el proceso de fabricación.
- Proporcionar brillo/mate y apariencia apropiados.
- Transferencia limitada para una mejor adhesión.
- Libre de defectos superficiales como 'pin holes', manchas blancas, entre otros.
- Buena compatibilidad para el posterior pintado.
- Compatible con tecnologías táctil en el volante.

Nuestros **desmoldeantes** son también capaces de resolver la formación de demasiado '**build up**', manchas blancas o '**white blooming**', agujeritos o '**pin holes**' o la difícil **adherencia del cuero al volante**.

Otros Productos

Disponemos de otros productos como los **estabilizantes**: la gama **CONCENTROL STB PU®** mejora la emulsificación de los componentes del sistema, ofreciendo la suficiente estabilización en el proceso de expansión de la espuma, además del control del tamaño y la distribución de las celdillas.

Además, la gama **de limpiadores** de moldes permite una limpieza fácil de los moldes después de ciclos largos de trabajo.

