

EL USO DE ORDISOL SWT-27 Y ORDISOL SWT-45 PARA PINTURAS INDUSTRIALES ACUOSAS



Una de las fases imprescindibles en nuestros procesos de creación de soluciones son **los estudios de comprobación de la eficacia y seguridad del producto.**

Tras la realización de esos estudios, recomendamos **la combinación de los aditivos ORDISOL SWT-27 Y ORDISOL SWT-45 con dosis del 0,2% de cada, en la pintura en base acuosa**, ya que reduce notablemente la cantidad de defectos superficiales.

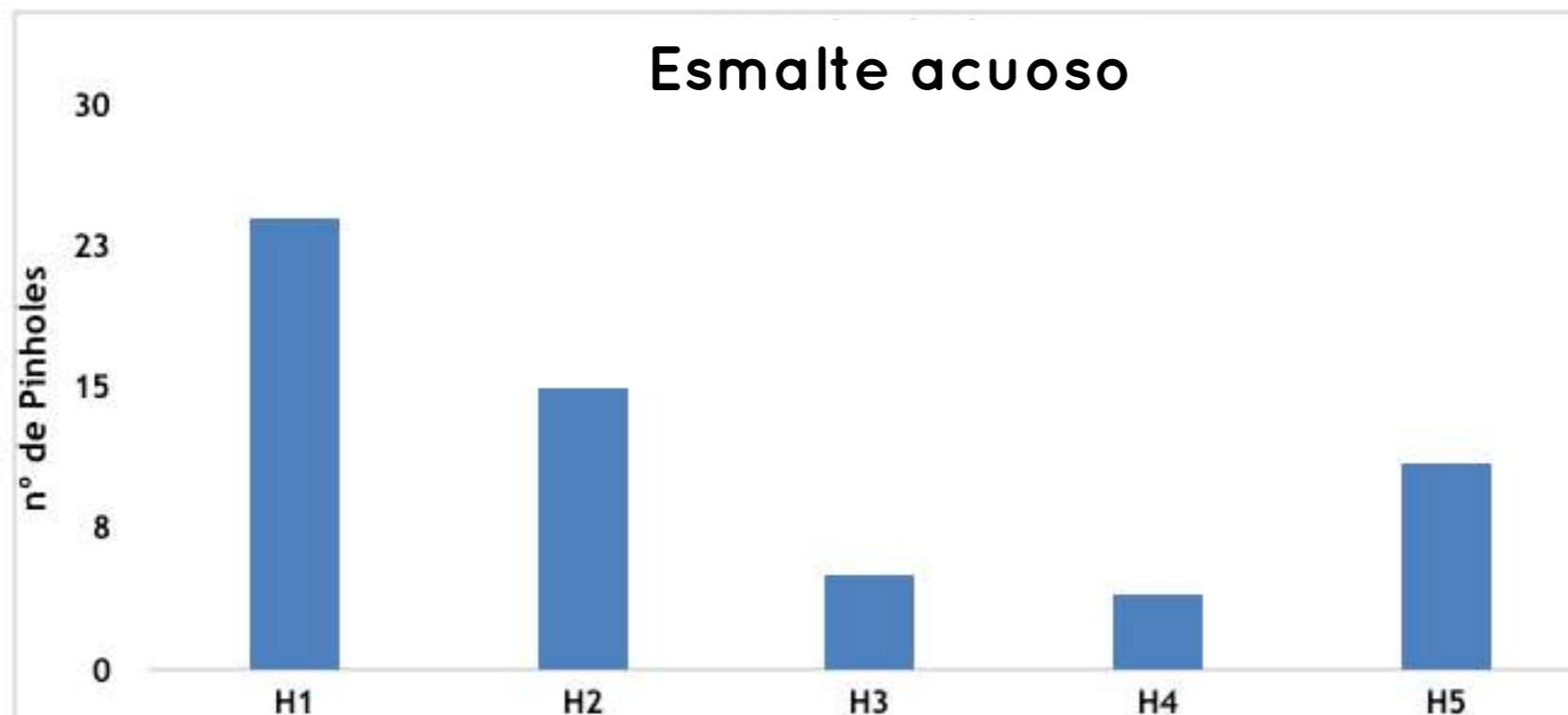
Estudio 1 Estudio comparativo humectante en dispersión acuosa con ORDISOL SWT-27 Y ORDISOL SWT-45

Prueba	Cráteres	Grueso de capa (g/m ²)
Control	> 100	23
ORDISOL SWT-27 - 0.4%	18	35
ORDISOL SWT-45 - 0.4%	15	36
ORDISOL SWT-27 + ORDISOL SWT-45 - 0,2%+0,2%	12	32

Estudio 2

Estudio comparativo de recubrimientos base agua aplicados a pistola con aditivos de superficie ORDISOL SWT-45 y ORDISOL SWT-27

Para probar su eficacia, se han realizado una serie de pruebas. Las mezclas preparadas con esmalte acuoso se apodan con la nomenclatura H1-H5.



H1	Esmalte acuoso sin aditivos
H2	Esmalte acuoso con aditivos estándar
H3	Esmalte acuoso sin aditivos + 0,4% ORDISOL SWT-27
H4	Esmalte acuoso sin aditivos + 0,4% ORDISOL SWT-45
H5	Esmalte acuoso sin aditivos + 0,2% ORDISOL SWT-27 + 0,2% ORDISOL SWT-45

Los resultados muestran que ambos, **ORDISOL SWT-27** con un 0,4% (H3) o **ORDISOL SWT-45** (H4) con 0,4% presentan tres veces menos Pinholes que el esmalte con aditivos estándar.