

# ASIENTOS Y REPOSACABEZAS: SECTOR Y PRODUCTOS DE CONCENTROL



## INTRODUCCIÓN

Para la industria del automóvil, el sector de los **'Asientos y reposacabezas'** es vital para la confección de vehículos de transporte. Concentrol proporciona soluciones para este sector de la automoción, tales como son los **desmoldeantes** para los **asientos, respaldos y reposacabezas** (también **apoyacabezas** o cabecera) fabricados en espuma flexible de poliuretano para coches, autobuses, camiones, trenes, motocicletas, entre otros.

## Líneas de Concentrol

- **Desmoldeantes para espuma de curado en caliente**
- **Desmoldeantes base agua**, concentrados para diluir.
- **Desmoldeantes para espuma de curado en frío**
- **Base solvente**
- **Híbridos y cosolventes**

# Ventajas e inconvenientes de cada línea

## Base agua

Ventajas	Inconvenientes
Baja toxicidad y emisiones	Peligro de desestabilización de la emulsión por frío.
Mejor ambiente de trabajo	Secado más lento
No inflamable	Ensuciamiento grasoso porta moldes en acabados grasos. Obligatoria limpieza por chorreado
Efecto antiruido en acabados grasos	Imposibilidad de encolado elementos en acabados grasos
Menor ensuciamiento del interior del molde, cuanto más graso menor ensuciamiento.	Posibilidad de alergias en acabados grasos
	Aplicación obligada airmix o aerográfica.

## Base solvente

Ventajas	Inconvenientes
Amplio margen de trabajo	Bajo punto de inflamación, aplicable normativa ATEX
Secado rápido	Toxicidad y emisiones
Fácil limpieza por raspado, fusión o chorreado	
Fácilmente aplicable: pincel, airless, airmix, aerográfico	

## Híbridos y cosolventes

En función de la proporción de agua-solvente adquieren mayormente las ventajas e inconvenientes de cada componente.

Por ejemplo, un **desmoldeante híbrido del 30% de disolventes** conllevará solamente un 30% de emisiones VOC en comparación de la emisión de un 90% que tiene un desmoldeante solvente de clase II o clase III. En cambio, si lo comparamos con un base agua que puede tener una emisión del 0% de VOC, el híbrido mantendrá un acabado seco de la pieza sin residuos grasos.