

# ESPUMA FLEXIBLE DE POLIURETANO DE CURADO EN FRÍO



## CARACTERÍSTICAS:



Moldes de una gran variedad de materiales



Menor consumo energético



Molde de 45 a 70°C (según sist. PUR)



Poros pequeños y uniformes



Inyección a alta y baja presión

Proceso productivo para producir espumas para:

- asientos, respaldos, y reposacabezas para automóviles y otros medios de transporte
- piezas para mobiliario y el sector del descanso.

## DESMOLDEANTE

- El desmoldante debe ayudar a facilitar el enfundado posterior de las espumas desmoldadas

**Concentrol** puede producir el desmoldeante adecuado para cada necesidad del cliente.